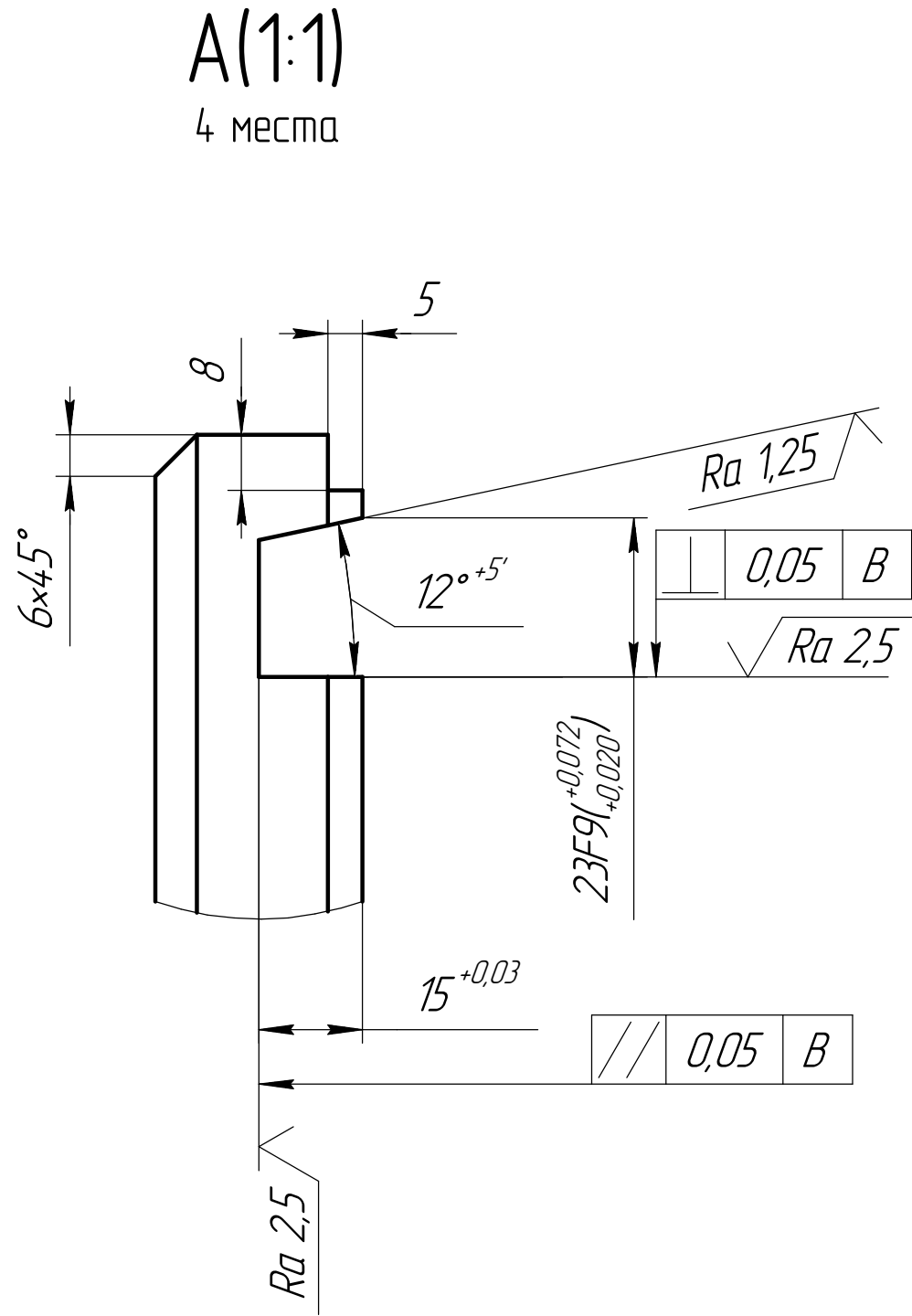
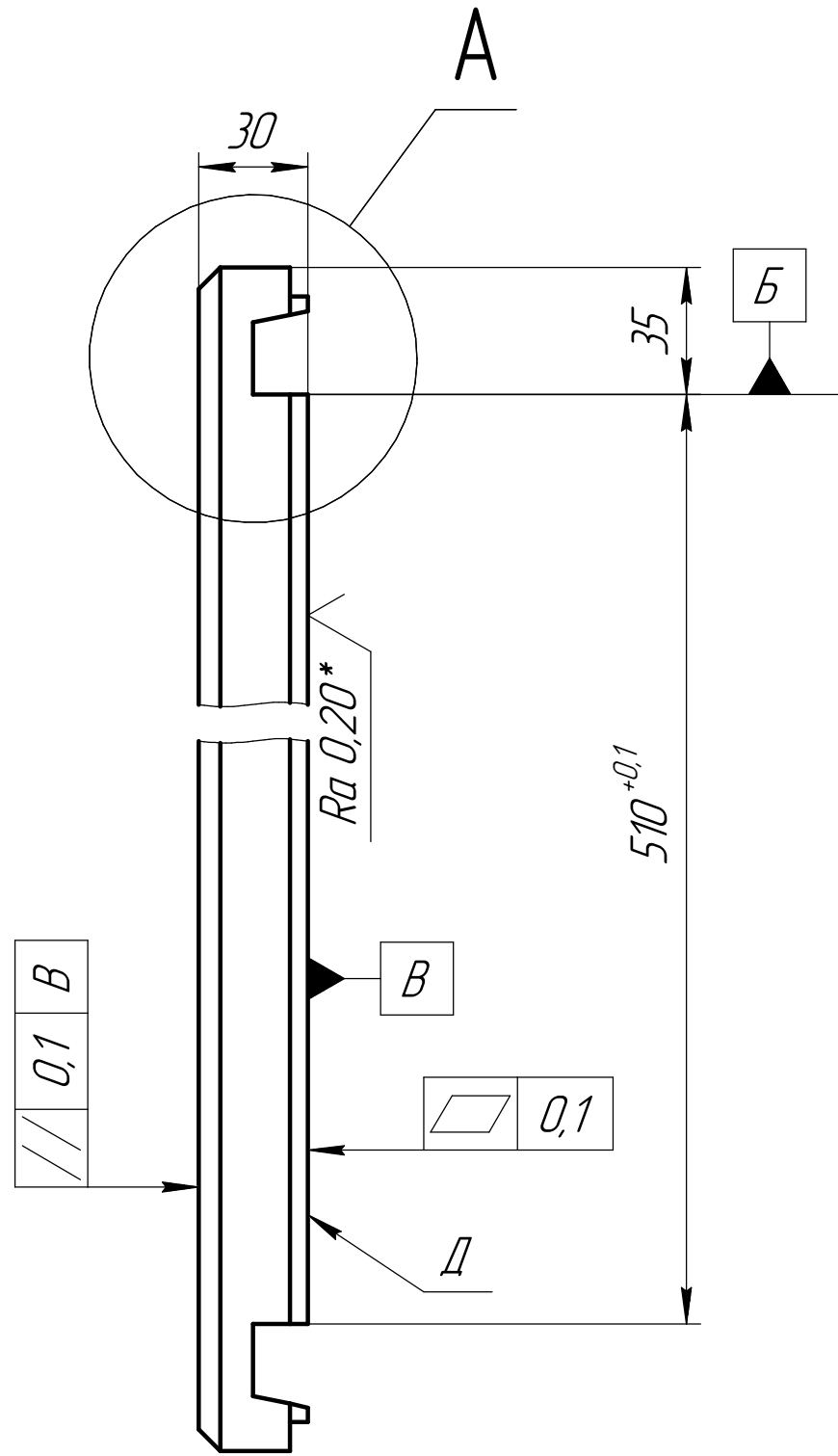
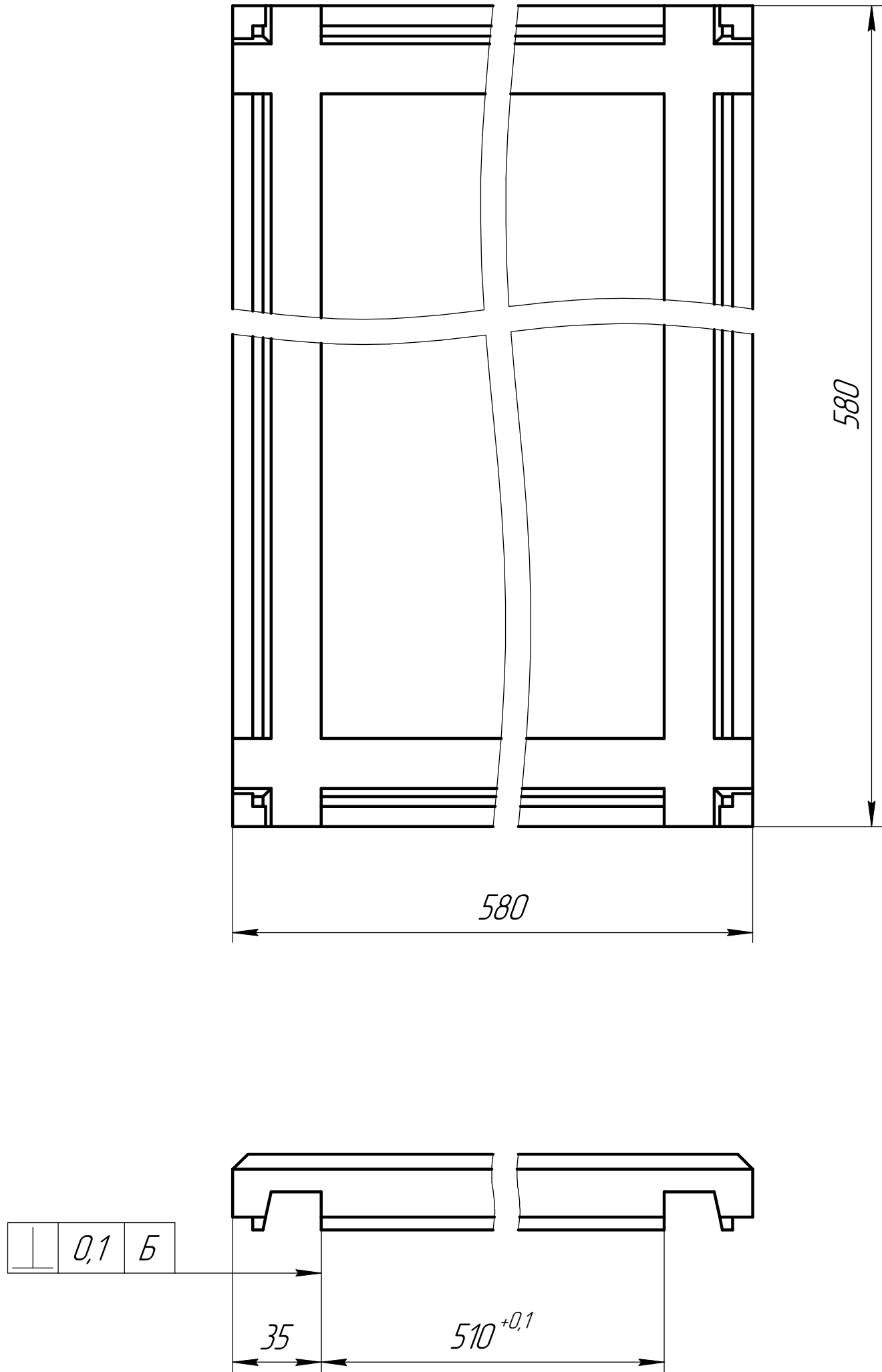


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Спрод. №	Перв. примен.
					3010.924.00.00	3010.924.00.00

3010.924.00.01

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- 1 30 - 35 HRC.
2 H12, h12, $\pm \frac{IT12}{2}$.
3 * Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия.
4 Покрытие поверхности Д - X21 тв. - полировать.

					3.010.924.00.01							
					Основание прессформы 510				Лит.	Масса	Масштаб	
											72,23	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист		Листов	
Разраб.		Зырянов									1	
Проб.												
Т.контр.												
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-2013							
Утв.												